

PLATEAUX

 **Plateaux mélaminés:** fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.
Finitions: graphite, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.

 **Plateaux stratifiés:** fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement stratifié 0,8 mm pour les deux côtés et une densité 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.
Finitions: graphite, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.



Le plateau est uni à la structure métallique par des vis DIN 7991 M6 x 65 et leurs rondelles correspondantes.

Il dispose de 4 points d'ancrage pour fixer la structure.



STRUCTURE

EN FORME DE "U" INVERSÉ



Piètements métalliques en acier laminés à froid. Composés d'une traverse de 50 x 30 x 2 mm et de 2 montants de **section carré** de 55 x 55 x 1,5 mm.



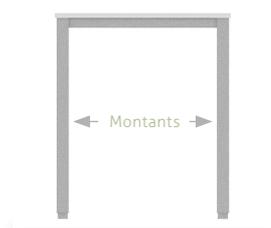
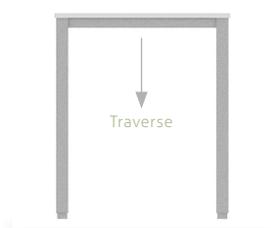
Les montants et la traverse sont emboîtés et unis par soudure MIG. Chaque traverse dispose de 2 points d'ancrage pour fixer le plateau.



Chaque latéral comprend deux patins en ABS et des vérins de réglage (M8 et hauteur $\pm 1,5$ cm).



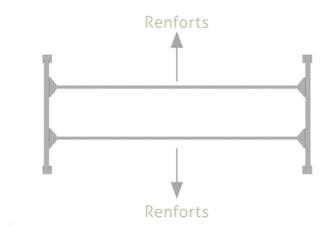
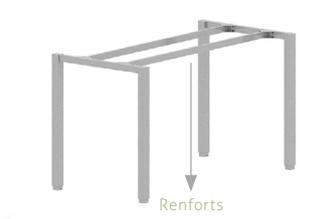
Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006), blanc (RAL 9016), graphite (RAL 7022) ou noir (RAL 9005).



Renforts: réalisés en tubes d'acier rectangulaires de 50 x 20 x 1.5 mm. Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006).

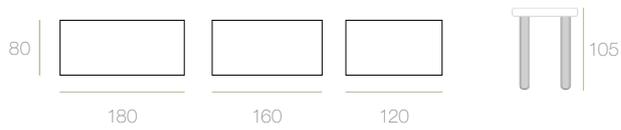


La fixation des latéraux et des renforts est prévu par 2 platines en acier pliées et soudées au tube pour leur montage sur le piètement à l'aide de vis M6.



 **DIMENSIONS (cm)**

TABLES AVEC COINS DROITS:



 **FINITIONS**

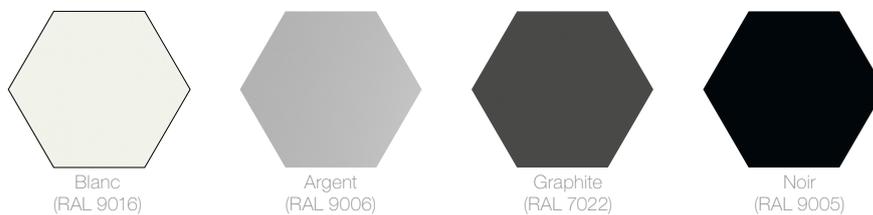
 **PLATEAUX MELAMINE**



 **PLATEAUX MELAMINE TEXTURÉE**



 **STRUCTURE METALLIQUE**





CERTIFICATS BUREAUX

UNE-EN 527-1:2011, UNE EN 527-2: 2017+A1:2019



ENTRETIEN

Nettoyer la table et ses composants à l'aide d'un chiffon doux et humide et de savon neutre.



RECYCLABILITÉ ET TOXICITÉ

Cette table ne contient aucun produit toxique et ses composants sont recyclables.



MATÉRIAUX:

- Utilisation du bois provenant des bois exploités de manière soutenable.
- 45 % des matériaux qui constituent la table sont recyclés.



PRODUCTION:

- Le design a été conçu de manière à respecter les bonnes pratiques environnementales en minimisant les ressources énergétiques et naturelles ainsi qu'en produisant un minimum de déchets.
- Aucune colle n'est utilisée. L'assemblage n'est fait qu'à l'aide de composants mécaniques.
- La consommation des ressources naturelles s'est réduite grâce à l'optimisation des processus de production.



TRANSPORT:

- Notre propre flotte de camions transporte les produits. Les voyages s'organisent en fonction de routes habituelles qui permettent de réduire les émissions de CO₂.



VIE UTILE:

- C'est une série modulaire avec de nombreux compléments qui permettent de modifier l'esthétique d'un bureau sans avoir à remplacer les meubles existants.
- Pas besoin de produits de nettoyage spécifiques. Un chiffon humide est suffisant pour le bon entretien de la table.



FIN DE VIE:

- 98% de recyclabilité globale.
- Les composants de différente nature s'identifient et se détachent facilement et peuvent se traiter séparément.
- Les matériaux de l'emballage sont recyclables 100%.

